

CNC gép.

A következő lista tartalmazza a csőméreteket, melyeket tudjuk jelen pillanatban hajlítani, és a listában szereplő görgők méretei határozzák meg a hajlítási rádiust, semleges száron (cső közepén):

Cső mérete	Görgő mérete	Hajtási rádiusz
20mm	100mm	50mm
22mm	120mm	60mm
25mm	120mm	60mm
27mm	137mm	68,5mm
30mm	117mm	58,5mm
35mm	98,5mm	49,25mm
35mm	147mm	73,5mm
35mm	195mm	97,5mm
38mm	99,5mm	49,75mm
38mm	148mm	74mm
40mm	135mm	67,5mm
40mm	200mm	100mm
42mm	172mm	86mm
45mm	171mm	85,5mm
50mm	200mm	100mm
50mm	295mm	147,5mm
54mm	225mm	112,5mm
55mm	226mm	113mm
60mm	200mm	100mm
60mm	240mm	120mm
63,5mm	202mm	101mm
70mm	302mm	151mm
76mm	312mm	156mm

A hajlítható csövek falvastagsága eltérő általában 1,5mm vagy 2mm-es. Ezt a túska mérete határozza meg. Erről nincs jelen pillanatban dokumentáció. A falvastagság miatt minden esetben egyeztetés szükséges.